

форма СТП ИСМ 7-46

ПРАТ «ЮЖКОКС»

Структурний підрозділ ВПЦ

Затверджую
Директор з інжинірингу Милов Т.А. Милов

«08» 04 2025 (підпис, п.1.5)

Відомість дефектів

На капітальний ремонт
(вид ремонту)

Галерея верхнього транспортера С-6 відсік №4
(Найменування об'єкта)

інв № 506

№ п/п	Найменування робіт	Обсяг робіт		Матеріали				Примітка
		Одиниця виміру	кількість	Найменування		Одиниця виміру	кількість	
1	2	3	4	5		6	7	8
1	Демонтаж м/к обшивки стін з листової сталі ,б/збереж. за допомогою автогідропідіймача	т/м2	10,0/120	Кисень	тн	по нормі		замовник
2	Відбиття дефектного шару бетону з поверхні бетонних і залізобетонних конструкцій вручну, горизонтальна поверхня	м2	580	Пропан	тн	по нормі		підрядник
3	Відбиття дефектного шару бетону з поверхні бетонних і залізобетонних конструкцій вручну, вертикальна поверхня.	м2	125					
4	Гідроструменеве промивання бетонних конструкцій	м2	705					
5	Перфорація отворів в з/б конструкціях, діаметр отвору 20мм, глибина свердління 100мм	шт	550					

В 54-42

*09 04 2025

6	Армування дефектних ділянок похилої стіни, за допомогою автогідропідіймача	тн	0,55	В'язальний дріт	тн	0,005	підрядник
				Стрижнева арматура А-III, діаметр 6 мм	тн	0,55	замовник
				Електрод МР-3 ф4	тн	по нормі	замовник
7	Перфорація отворів в з/б вертикальних конструкціях, діаметр отвору 20мм, глибина свердління 150мм	шт	120				
8	Армування похилої та прямої стіни (висота до 8м), за допомогою автогідропідіймача	м2/т	705/2,12	Стрижнева арматура А-III, діаметр 10мм	тн	1,32	замовник
				Стрижнева арматура А-III, діаметр 8мм	тн	0,8	замовник
				В'язальний дріт	тн	0,01	підрядник
				Кісень	тн	по нормі	замовник
				Пропан	тн	по нормі	підрядник
				Електрод МР-3 ф4	тн	по нормі	замовник
				Сталь кутова 100х100х10	тн	0,7	замовник
9	Посилення похилої стіни сталлюю об'ємною	тн	0,70	*Кісень	тн	по нормі	замовник
				Пропан	тн	по нормі	підрядник
				Електрод МР-3 ф4	тн	по нормі	замовник
				Плита ОСБ 2500*1250 10 мм	м2	69,5	підрядник
				Дошки обрізні з хвойних порід (опалубка)	м3	0,45	підрядник
10	Обетонування дефектних ділянок з/б конструкцій товщ. 50 мм з використанням дерев'яної опалубки, робота з рихтувань, помостів, настилів.	м3	6	Цвяхи будівельні 4,0х100мм	тн	0,01	підрядник
				Бетон товарний М300 В22,5	м3	6,00	замовник
				W6 МР3	м3	6,00	замовник
				Дошки обрізні з хвойних порід (опалубка)	м3	4,595	підрядник
	Обетонування з/б конструкцій похилої та прямої						

11	стіни товщ.бетону 100-140 мм з використанням дерев'яної опалубки, за допомогою автогідролініймача	m2/m3	705,0/ 76	Цегляні будівельні 4,0х100мм	тн	0,024	підрядник
				Бетон товарний М300 В22.5	м3	76	замовник
12	Розрізання сталевих конструкцій з листового металу товщ.до 8мм на мірні шматки (L= до 2 м) в м/брухт	т	10,00				
13	Навантаження м/брухту вручну	т	10,00				
14	Перевезення м/брухту на відстань до 2 км	т	10,00				
15	Навантаження сміття вручну	т	3,00				
16	Перевезення сміття до 2 км	т	3,00				
УМОВИ ВИКОНАННЯ РОБІТ: Роботи виконуються на діючому металургійному підприємстві в зоні дії технологічного обладнання: конвеєр стрічковий С - 6, механізми нижньої галереї конвеєра С - 7, вуглеперевантажувач							

Погоджено: Керівник ВПЦ


(підпис)

В.В. Луценко
(П.І.Б.)

Відомість склад: Механік ВПЦ


(підпис)

В.А. Кленін.
(П.І.Б.)

Узгоджено:

Головний механік - начальник ВГМ
(відповідальна особа)


(підпис)

Д.А. Червинський
(П.І.Б.)